

BOLTENSVEJSEAPPARATER

Løftetænding fra 400 A til 5000 A fra 1mm til 50mm
Kondensatorsvejsning fra 1 mm til 12 mm



DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.com
www.dabotek.com





TSK 310



TSG 310

TS306

Kompakt boltesvejselanlæg til boltesvejsning med kondensatorsvejsning efter DIN EN ISO 13918 (32500)

ANVENDELSESOMRÅDE

Handigt produktionstærk boltesvejser til universielt anvendelses område. Mikroprocessorstyret inverterladesystem sikrer hurtig og præcis ladning. Svejsespænding kan justeres ved hjælp af potentiometer. Dioder viser klar til svejsning, bolt har kontakt med emnet og fejl svejsning ikke mulig. Vægt kun 10 kg. TS3xxx justerer automatisk for forsyningspænding 110 V til 240 Volt. Svejses bolte på bl.a. stål, rustfritstål, aluminium, kobber, messing.

SVEJSEPISTOLEN

Pistolen er lille og robust og leveres som kontaktpistol udrustet med støtterør. Ekstra: Spaltpistol, 3 støtteben og vinkeludlægger. Anlægget skifter selv mellem kontakt/spalt.

AT BEMÆRKE

Enkel i betjening med display i klar tekst. Tåler store variationer i forsyningspænding, hurtig ladetid, filter på ind sugning, inverterladeteknik, mikroprocessorstyring skifter automatisk mellem spalt og kontakt, styring for automathoved er standard.

TEKNISKE DATA :

Strømkilde : Kondensatorer.

Svejsenanvendelse: Kontaktsvejsning, (spalt pistol kan lev.)

Svejsetid : Ca. 3 mS.

Svejsgeområde : M3 til M6.

Materiale : stål, rustfritstål, aluminium, messing.

Svejseshastighed : afhængig af anvendelse min. 13 bolte/min.

Nettilslutning : 110-240 V AC, 50-100 Hz, 600VA.

Mål : H220, B 190, D430

Vægt : Ca.10 kg.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.dk
www.dabotek.dk





TSK 310



TSG 310

BS310

Kompakt boltesvejseanlæg til boltesvejsning med kondensatorsvejsning efter DIN EN ISO 13918

ANVENDELSESOMRÅDE

Handigt produktionstærkt boltesvejsersystem til universielt anvendelsesområde. Mikroprocessorstyret inverterladesystem sikrer hurtig og præcis ladning. Vægt kun 10 kg. Svejses bolte på bl.a. stål, rustfritstål, aluminium, kobber, messing.

SVEJSEPISTOLEN

Pistolen er lille og robust og leveres som kontaktpistol udrustet med støtterør. Ekstra: Spaltpistol, 3 støtteben og vinkeludlægger. Anlægget skifter selv mellem kontakt/spalt.

AT BEMÆRKE

Enkel i betjening med display i klar tekst. Tåler store variationer i forsyningspænding, hurtig ladetid, digitalvoltmeter, filter på indsugning, inverterladeteknik, mikroprocessorstyring skifter automatisk mellem spalt og kontakt, styring for automathoved er standard.

TEKNISKE DATA :

Svejseanvendelse : Kontaktsvejsning, (spalt pistol kan lev.)
Strømkilde : Kondensatorer 88.000uF.
Svejsetid : Ca. 3 mS.
Svejseområde : M3 til M10.
Materiale : stål, rustfritstål, aluminium, messing.
Svejsehastighed : afhængig af anvendelse min. 13 bolte/min.
Nettilslutning : 110-240 V AC, 50-100 Hz, 600VA.
Mål : H220, B 190, D430
Vægt : Ca. 10 kg.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.dk
www.dabotek.dk





Kompakt boltesvejseanlæg til boltesvejsning med løftetænding efter DVS 0902

ANVENDELSESOMRÅDE

Handigt, produktionsstærk boltesvejseanlæg til universelt anvendelsesområde. Robust og kompakt, ideelt til montage opgaver, da vægten kun er 25 kg. Boltesvejseelementer efter DIN 32500 og DIN 32501 og metalliske specielle formdele i legeret og ikke legeret stål. Speciel koncept til isolering- og varrefaste opgaver.

SVEJSEPISTOLEN

Store udrustnings muligheder til svejsepistolen. Afhængig af opgaven anvendes dæmpet eller udæmpet pistol monteret med søjler, fodplade og keramikholder, eller søjler, fodplade med udrustning til korttidssvejsning, eller med fast ikke justerbart rør.

AT BEMÆRKE:

Enkel, betjenings sikker og servicevenlig - optimal sikkerhed under svejsningen gennem "straks skift" til strømløst kredsløb på maskinen ved betjeningsfejl, - vist med LED, - termisk styret blæser.

TEKNISKE DATA:

Svejseanvendelse : løftetænding
Strømkilde : transformer med ensretter
Svejestrøm : 400 A
Svejsetid : 20-200 mS. trinløs
svejseområde : diameter 8 mm, M3 - MR 10
Materiale : Stål, rustfritstål, varmebestandigt stål
Svejsehastighed : afhængig af anvendelse op til 20 bolte/min
Nettilslutning : 380 V, 50/60 Hz, 25 A
Mål : 195 x 265 x 390 (B x H x L)
Vægt : 25 Kg.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.dk
www.dabotek.dk





DT 710

Kompakt boltesvejseanlæg til boltesvejsning med løftetænding efter DVS 0902

ANVENDELSESOMRÅDE

Handigt, produktionsstærk boltesvejseanlæg til universelt anvendelsesområde. Robust og kompakt, ideelt til montage opgaver. Boltesvejseelementer efter DIN 32500 og DIN 32501 og metalliske specielle formdele i legeret og ikke legeret stål. DT900 kan udbygges med gas styring.

SVEJSEPISTOLEN

Store udrustnings muligheder til svejepistolen. Afhængig af opgaven anvendes dæmpet eller udæmpet pistol monteret med søjler, fodplade og keramikholder eller udrustes til gassvejsning eller udrustes til korttidssvejsning. Pistoler med eller uden længde kompensation kan anvendes.

AT BEMÆRKE:

Enkel, betjenings sikker og servicevenlig - optimal sikkerhed under svejsningen gennem "straks skift" til strømløst kredsløb på maskinen ved betjeningsfejl, Alle vigtige funktioner vises med LED. Digital display der viser den forudstillede svejsetid - termisk styret blæser.

TEKNISKE DATA:

Svejseanvendelse	: løftetænding
Strømkilde	: transformer med ensretter
Svejestrøm	: 690 A
Svejsetid	: 6-960 mS. trinløs
svejseområde	: Drm. 2-12 mm, M 3-MR 14
Materiale	: Stål, rustfritstål. varmebestandigt stål
Svejsehastighed	: afhængig af anvendelse op til 25 bolte/min
Nettilslutning	: 380 V, 50/60 Hz, 25 A
Mål	: 275 x 220 x 430 (B x H x L)
Vægt	: 37 Kg.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.dk
www.dabotek.dk





DT 910

Kompakt boltesvejseanlæg til boltesvejsning med løftetænding efter DVS 0902

ANVENDELSESOMRÅDE

Handigt, produktionsstærkt boltesvejseanlæg til universelt anvendelsesområde. Robust og kompakt, ideelt til montage opgaver. Boltesvejseelementer efter DIN 32500 og DIN 32501 og metalliske specielle formdele i legeret og ikke legeret stål. DT900 kan udbygges med gas styring.

SVEJSEPISTOLEN

Store udrustnings muligheder til svejsepistolen. Afhængig af opgaven anvendes dæmpet eller udæmpet pistol monteret med søjler, fodplade og keramikholder eller udrustes til gassvejsning eller udrustes til korttidssvejsning. Pistoler med eller uden længde kompensering kan anvendes.

AT BEMÆRKE:

Enkel, betjeningssikker og servicevenlig - optimal sikkerhed under svejsningen gennem "straks skift" til strømløst kredsløb på maskinen ved betjeningsfejl, Alle vigtige funktioner vises med LED. Digital display der viser den forudstillede svejsetid - termisk styret blæser.

TEKNISKE DATA:

Svejseanvendelse	: løftetænding
Strømkilde	: transformer med ensretter
Svejestrøm	: 900 A
Svejsetid	: 6-960 mS. trinløs
svejseområde	: Drm. 2-14 mm, M 3-MR 16
Materiale	: Stål, rustfritstål. varmebestandigt stål
Svejsehastighed	: afhængig af anvendelse op til 25 bolte/min
Nettilslutning	: 380 V, 50/60 Hz, 25 A
Mål	: 275 x 220 x 430 (B x H x L)
Vægt	: 39 Kg.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.dk
www.dabotek.dk



DT 1200i – Inverter Strømkilde

Omfatter nu Seahorse Corrosion Protection til beskyttelse mod fugt og støv.

Workhorse-produktserien er beregnet til brug i vanskelige miljøer, herunder byggeri, skibsbyggeri, kedelfremstilling og udstyrsfabrikation. Studhorse-strømkilder vejer godt 36 kg, fås med indbygget effektafbryder og 5 zoners termisk beskyttelse, hvilket gør maskinen ideel til virksomheder og entreprenører, der bruger 400, 480 eller 575 V vekselspænding som primær strøm. Beregnet til 1200 A med 50 ft. 2/0 kabel eller 75 ft. 4/0 kabel.

Der tages forbehold for ændringer af produktspecifikationer uden varsel. Besøg websiden for at få oplysninger om opdateringer og ændringer. Yderligere oplysninger kan fås på www.dabotek.com

FORDELE

- Let, bærbar
- Reguleret effekt
- Svejsning af mange forskellige størrelser
- Driftssikker SCR-inverter
- Kabinet i robust glasfiber
- Pilotstrøm
- Kickstart
- Efterbrænding
- Kortslutningsbeskyttelse
- Høj strømydelse
- 5 zoner med termisk beskyttelse

Funktioner

- Boltesvejsning med løftetænding ved 1.200 A
- Svejsning af fuldgevind bolte fra 3 mm til 18 mm
- Komplette systemer med pistol og kabler
- Digital start/stop erstatter mekanisk kontaktor
- Panelmonteret lyst og letlæseligt digitalt display på DM-model
- Ekstra tykt kabinet i bunden for beskyttelse
- Trinløs tids- og strømstyring fra 0,05 til 1,00 sekund
- 400 V, 480 V eller 575 V trefaset indgangsspænding – tidsforsinket smeltetid for 35/30/25 A



Produktnummer: 93-60-1208

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.com
www.dabotek.com



DT 1200E

Kompakt styrbart boltesvejsseanlæg til løftetænding, der er beregnet til svejsning af bolte på op til 20 mm. Den enkle og robuste konstruktion bevirker, at DT1600E kan fastgøre bolte af blødt og rustfrit stål på en økonomisk og pålidelig måde. DT1600E er hurtig, præcis og nem at betjene, så du opnår bedre svejseresultater.

DT1600E er CE-mærket, konstrueret i henhold til strenge krav og opfylder alle påkrævede standarder.

**Produkt nummer: SDT1200E-DA2 (med DA2 boltesvejssepistol)
SDT1200E-DA3 (med DA3 boltesvejssepistol)**



STYREENHED – FUNKTIONER

- Kabinet i robust og kompakt design rummer alle komponenterne.
- De 4 hjul gør det nemt at styre maskinen (de 2 forreste drejehjul er forsynet med bremses).)
- Anvendelse af komponenter, der er burn-in testede i længere tid. Alle systemer gennemgår omfattende holdbarhedstest.
- Styret af mikrocomputer.
- Trinløst indstillelig svejsestrøm.
- Styring af konstantstrøm.
- Trinløst indstillelig svejsetid.
- Solid state-relæ.
- Visuelt strøm- og tidsdisplay.
- Strømrapporteringsprocedure.
- Termostatstyret luftkøling.
- Forsænkede front- og bagpaneler beskytter knapper og svejsestik.
- Svejssehan- og hunstik kan drejes og låses.
- Håndværktøjet kan anvende alle britiske og europæiske bolteholdersystemer.
- Testfacilitet til pistolløft.
- Bolteholderbeskyttelse kan monteres.
- Monteret med gasfacilitet.
- Korttidssvejsning, løftetænding

DA2/DA3 HÅNDVÆRKTØJ – FUNKTIONER

- Let og velafbalanceret konstruktion.
- Behagelig at bruge. Minimerer operatørræthed.
- Fremstillet af slagfast højstyrke Vertron.
- Tilbehør – fås med forskelligt tilbehør til særlige opgaver.
- Forlængere fås både til håndværktøj og jordkabler.
- Olie-dæmpning.

TECHNICAL SPECIFICATION	
Svejsseområde	3mm – 14.6mm
Input	3ph. 400v 50Hz (andre spændinger er mulig)
Sikring	65A
Max. KVA forbrug	65KVA
Svejsestrøm	200 – 1200 (10% cycle)
Svejsetid	20 – 1500 (m/sec)
Svejsehastighed	20 – 3/min
Tomgangsspænding	95 Volt
Class Protection (bestyttelse)	IP23
Ventileret køling	
Transformer Isolering	Class H
Dimension (L x W x H) (mm)	550 x 400 x 560
Vægt	108 kg

Svejssepistol:	DA2	DA 3
Materiale	Vertron	Vertron
Svejsseområde	3mm – 16mm	3mm – 20mm
Boltelængder		
standard søjler	100mm	100mm
Udvidelse af søjler	Alle længder	Alle længder
Kabel længde	5 meter	5 meter
kabeldiameter	50mm ²	70mm ²
Vægt (uden kabel)	1.9kg	1.9kg
Dimension (L x W x H) (mm)	250 x 60 x 160	250 x 60 x 160



DA2 & DA3



DA4, DA5, DA6

DABOTEK er specialister i konstruktion af boltesvejsseudstyr, fremstilling og levering af boltesvejsseanlæg og bolte. Vores sortiment af europæisk fremstillet udstyr omfatter systemer, der dækker ethvert behov.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.com
www.dabotek.com



DT 1600E

Kompakt styrbart boltesvejsseanlæg til løftetænding, der er beregnet til svejsning af bolte på op til 20 mm. Den enkle og robuste konstruktion bevirker, at DT1600E kan fastgøre bolte af blødt og rustfrit stål på en økonomisk og pålidelig måde. DT1600E er hurtig, præcis og nem at betjene, så du opnår bedre svejseresultater.

DT1600E er CE-mærket, konstrueret i henhold til strenge krav og opfylder alle påkrævede standarder.

**Produkt nummer: SDT1600E-DA2 (med DA2 boltesvejssepistol)
SDT1600E-DA3 (med DA3 boltesvejssepistol)**



STYREENHED – FUNKTIONER

- Kabinet i robust og kompakt design rummer alle komponenterne.
- De 4 hjul gør det nemt at styre maskinen (de 2 forreste drejehjul er forsynet med bremses).)
- Anvendelse af komponenter, der er burn-in testede i længere tid. Alle systemer gennemgår omfattende holdbarhedstest.
- Styret af mikrocomputer.
- Trinløst indstillelig svejsestrøm.
- Styring af konstantstrøm.
- Trinløst indstillelig svejsetid.
- Solid state-relæ.
- Visuelt strøm- og tidsdisplay.
- Strømrapporтерingsprocedure.
- Termostatstyret luftkøling.
- Forsænkede front- og bagpaneler beskytter knapper og svejsestik.
- Svejssehan- og hunstik kan drejes og låses.
- Håndværktøjet kan anvende alle britiske og europæiske bolteholdersystemer.
- Testfacilitet til pistolløft.
- Bolteholderbeskyttelse kan monteres.
- Monteret med gasfacilitet.
- Korttidssvejsning, løftetænding

DA2/DA3 HÅNDVÆRKTØJ – FUNKTIONER

- Let og velafbalanceret konstruktion.
- Behagelig at bruge. Minimerer operatørtræthed.
- Fremstillet af slagfast højstyrke Verton.
- Tilbehør – fås med forskelligt tilbehør til særlige opgaver.
- Forlængere fås både til håndværktøj og jordkabler.
- Olie-dæmpning.

TECHNICAL SPECIFICATION	
Svejsseområde	3mm – 20,0mm
Input	3ph. 400v 50Hz (andre spændinger er mulig)
Sikring	65A
Max. KVA forbrug	65KVA
Svejsestrøm	200 – 1600 (10% cycle)
Svejsetid	20 – 1500 (m/sec)
Svejsehastighed	20 – 3/min
Tomgangsspænding	95 Volt
Class Protection (bestyttelse)	IP23
Ventileret køling	
Transformer Isolering	Class H
Dimension (L x W x H) (mm)	810 x 470 x 620
Vægt	151 kg

Svejssepistol:	DA2	DA 3
Materiale	Verton	Verton
Svejsseområde	3mm – 16mm	3mm – 20mm
Boltelængder		
standard søjler	100mm	100mm
Udvidelse af søjler	Alle længder	Alle længder
Kabel længde	5 meter	5 meter
kabeldiameter	50mm ²	70mm ²
Vægt (uden kabel)	1.9kg	1.9kg
Dimension (L x W x H) (mm)	250 x 60 x 160	250 x 60 x 160



DA2 & DA3



DA4, DA5, DA6

DABOTEK er specialister i konstruktion af boltesvejsseudstyr, fremstilling og levering af boltesvejsseanlæg og bolte. Vores sortiment af europæisk fremstillet udstyr omfatter systemer, der dækker ethvert behov.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.com
www.dabotek.com



DT 2000E

Kompakt styrbart boltesvejselanlæg til løftetænding, der er beregnet til svejsning af bolte på op til 22 mm. Den enkle og robuste konstruktion bevirker, at DT2000E kan fastgøre bolte af blødt og rustfrit stål på en økonomisk og pålidelig måde. DT2000E er hurtig, præcis og nem at betjene, så du opnår bedre svejseresultater.

DT2000E er CE-mærket, konstrueret i henhold til strenge krav og opfylder alle påkrævede standarder.

Produkt nummer: SDT2000E-DA3 (med DA3 boltesvejsepistol)
SDT2000E-DA4 (med DA4 boltesvejsepistol)
SDT2000E-DA5 (med DA5 boltesvejsepistol)



STYREENHED – FUNKTIONER

- Kabinet i robust og kompakt design rummer alle komponenterne.
- De 4 hjul gør det nemt at styre maskinen (de 2 forreste drejhjul er forsynet med bremses).
- Anvendelse af komponenter, der er burn-in testede i længere tid. Alle systemer gennemgår omfattende holdbarhedstest.
- Styret af mikrocomputer.
- Trinløst indstillelig svejsestrøm.
- Styring af konstantstrøm.
- Trinløst indstillelig svejsetid.
- Solid state-relæ.
- Visuelt strøm- og tidsdisplay.
- Strømrapporteringsprocedure.
- Termostatstyret luftkøling.
- Forsænkede front- og bagpaneler beskytter knapper og svejsestik.
- Svejsehan- og hunstik kan drejes og låses.
- Håndværktøjet kan anvende alle britiske og europæiske bolteholdersystemer.
- Testfacilitet til pistolløft.
- Bolteholderbeskyttelse kan monteres.
- Monteret med gasfacilitet.
- Korttidssvejsning, løftetænding

DA2/DA3 HÅNDVÆRKTØJ – FUNKTIONER

- Let og velafbalanceret konstruktion.
- Behagelig at bruge. Minimerer operatørtræthed.
- Fremstillet af slagfast højstyrke Verton.
- Tilbehør – fås med forskelligt tilbehør til særlige opgaver.
- Forlængere fås både til håndværktøj og jordkabler.
- Oliedæmpning.

TECHNICAL SPECIFICATION	
Svejsgeområde	3mm – 22,0mm
Input	3ph. 400v 50Hz (andre spændinger er mulig)
Sikring	100A
Max. KVA forbrug	85KVA
Svejsestrøm	200 – 2000 (10% cycle)
Svejsetid	20 – 1500 (m/sec)
Svejsehastighed	30 – 4/min
Tomgangsspænding	95 Volt
Class Protection (bestyttelse)	IP23
Ventileret køling	
Transformer Isolering	Class H
Dimension (L x W x H) (mm)	1000 x 610 x 840
Vægt	313 kg

Svejsepistol:	DA3	DA4 , DA5, DA6
Materiale	Verton	Verton
Svejsgeområde	3mm – 20mm	3mm – 25mm
Boltelængder		
standard søjler	100mm	100mm
Udvidelse af søjler	Alle længder	Alle længder
Kabel længde	5 meter	5 meter
kabeldiameter	70mm2	70mm2 - DA4 95mm2 - DA5 120mm2 - DA6
Vægt (uden kabel)	1.9kg	2,0kg
Dimension (L x W x H) (mm)	250 x 60 x 160	250 x 60 x 160



DA2 & DA3



DA4, DA5, DA6

DABOTEK er specialister i konstruktion af boltesvejsesudstyr, fremstilling og levering af boltesvejselanlæg og bolte. Vores sortiment af europæisk fremstillet udstyr omfatter systemer, der dækker ethvert behov.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.com
www.dabotek.com



DT 2400E

Kompakt styrbart boltesvejselanlæg til løftetænding, der er beregnet til svejsning af bolte på op til 25 mm. Den enkle og robuste konstruktion bevirker, at DT2400E kan fastgøre bolte af blødt og rustfrit stål på en økonomisk og pålidelig måde. DT2400E er hurtig, præcis og nem at betjene, så du opnår bedre svejseresultater.

DT2400E er CE-mærket, konstrueret i henhold til strenge krav og opfylder alle påkrævede standarder.

**Produkt nummer: SDT2400E-DA4 (med DA4 boltesvejsepistol)
SDT2400E-DA5 (med DA5 boltesvejsepistol)
SDT2400E-DA6 (med DA6 boltesvejsepistol)**



STYREENHED – FUNKTIONER

- Kabinet i robust og kompakt design rummer alle komponenterne.
- De 4 hjul gør det nemt at styre maskinen (de 2 forreste drejhjul er forsynet med bremses).
- Anvendelse af komponenter, der er burn-in testede i længere tid. Alle systemer gennemgår omfattende holdbarhedstest.
- Styret af mikrocomputer.
- Trinløst indstillelig svejsestrøm.
- Styring af konstantstrøm.
- Trinløst indstillelig svejsetid.
- Solid state-relæ.
- Visuelt strøm- og tidsdisplay.
- Strømrapporteringsprocedure.
- Termostatstyret luftkøling.
- Forsænkede front- og bagpaneler beskytter knapper og svejsestik.
- Svejsehan- og hunstik kan drejes og låses.
- Håndværktøjet kan anvende alle britiske og europæiske bolteholdersystemer.
- Testfacilitet til pistolløft.
- Bolteholderbeskyttelse kan monteres.
- Monteret med gasfacilitet.
- Korttidssvejsning, løftetænding

DA2/DA3 HÅNDVÆRKTØJ – FUNKTIONER

- Let og velafbalanceret konstruktion.
- Behagelig at bruge. Minimerer operatørræthed.
- Fremstillet af slagfast højstyrke Verton.
- Tilbehør – fås med forskelligt tilbehør til særlige opgaver.
- Forlængere fås både til håndværktøj og jordkabler.
- Oliedæmpning.

TECHNICAL SPECIFICATION	
Svejsgeområde	3mm – 25,0mm
Input	3ph. 400v 50Hz (andre spændinger er mulig)
Sikring	125A
Max. KVA forbrug	85KVA
Svejsestrøm	200 – 2400 (10% cycle)
Svejsetid	20 – 1500 (m/sec)
Svejsehastighed	30 – 6/min
Tomgangsspænding	95 Volt
Class Protection (bestyttelse)	IP23
Ventileret køling	
Transformer Isolering	Class H
Dimension (L x W x H) (mm)	1000 x 610 x 840
Vægt	151 kg

Svejsepistol:	DA3	DA 3
Materiale	Verton	Verton
Svejsgeområde	3mm – 20mm	3mm – 20mm
Boltelængder		
standard søjler	100mm	100mm
Udvidelse af søjler	Alle længder	Alle længder
Kabel længde	5 meter	5 meter
kabeldiameter	70mm2	70mm2 - DA4 95mm2 - DA5 120mm2 - DA6
Vægt (uden kabel)	1.9kg	1.9kg
Dimension (L x W x H) (mm)	250 x 60 x 160	250 x 60 x 160



DA2 & DA3



DA4, DA5, DA6

DABOTEK er specialister i konstruktion af boltesvejsudstyr, fremstilling og levering af boltesvejselanlæg og bolte. Vores sortiment af europæisk fremstillet udstyr omfatter systemer, der dækker ethvert behov.

DABOTEK

DABOTEK Trading ApS
Birkedam 10 C
DK-6000 Kolding;

TEL +45 75 505 666
FAX +45 75 504 795
sales@dabotek.com
www.dabotek.com



TSK310 (med støtteben og støtterør)



TSK310 med stativ (søjler og fodplade)



Den kompakte Boltesvejsning pistol TSK310 er designet til Boltesvejsning for kondensatorudladning (kontakt metoden). Det sikrer optimale svejseresultat og ensartethed med enkel betjening. TSK310 er kendetegnet ved sin robuste konstruktion og høje driftsikre konstruktion. Dens ergonomiske design og lav vægt gør den behagelig at arbejde med. Lineærkugleføring i svejsepistolen sikrer stor positionsnøjagtighed. Nem omstilling fra støtteben til støtterør. Et stort program af støtterør gør det nemt at lave skabeloner for påsvejsning af bolte. Se tilbehørsprogram.

- meget velegnet til svejsning i vanskeligt terræn (f.eks. zink, glødeskaller, skala)
- Fjedertryk justerbare
- Visning af den indstillede fjedertryk ses i et vindue
- Høj sikkerhed, fremragende svejsekvalitet, høj driftsikkerhed
- Højeste positioneringsnøjagtighed af bolt med kugleføringsleje af pistolakselen
- simpel betjening
- Hurtig og nem omstilling af svejsepistolen.
- alle former for svejsebolte med pip (særlige bolteholdere kan være påkrævet)
- Lang levetid med høj kvalitet af mekaniske komponenter
- Robust hus fremstillet af holdbart, isolerende plast
- 35 mm² svejsekabelstik forhindrer brændte kontakter
- Beskyttelse af præcisionsføring mod stønk
- Ergonomisk design
- kompakt design
- lav vægt

Tekniske data:

Svejseområde	Ø 2-10 mm
Svejsemateriale	Stål materiale, rustfrit stål, aluminium
Boltelængde	5-35 mm (med tilbehør op til 100 mm)
Svejsningsmetode	(iht. DIN EN ISO 14555) Kondensatorudladning (kontakt metode)
Svejsekabel	3,0 m , 25 mm ² , (forlænger-kabel kan tilsluttes)
Styrekabel	Stik med 12-ben, (andre stik kan monteres 4 pol eller 7 pol)
Dimensioner (BxHxL)	40x130x170 mm
Vægt	0,5 kg
Varenummer	86190612 (Kontakt) 86200612 (Kontakt – Stativ)

Grundlæggende regler:

Vær opmærksom på følgende grundlæggende regler, når Boltesvejsning:

Emnets overflade skal være fri for olie eller fedt og skal være rene.

Coatings såsom zink, skala, maling, anodisering osv. har en negativ effekt på svejsningens kvalitet eller tillader ikke svejsning.

Uædle metaller skal være egnet til svejsning.

Stål med højt kulstofindhold eller automatstål stål ikke kan svejses.

Brug kvalitet "pipper" på boltene. Nøjagtigheden af gnistdannelse spidsen har en direkte indvirkning på svejse kvalitet.

Udfør altid test svejsninger, før produktionen påbegyndes.

TSG310H (med støtteben og støtterør)



TSG310H-USA med stativ (søjler og fodplade)



Den kompakte Boltesvejsning pistol TSG310H er designet til Boltesvejsning for kondensatorudladning (spalt metoden). Det sikrer optimale svejseresultat og ensartethed med enkel betjening. TSG310H er kendetegnet ved sin robuste konstruktion og høje driftsikre konstruktion. Dens ergonomiske design og lav vægt gør den behagelig at arbejde med. Lineær kugleføring i svejsepistolen sikrer stor positionsnøjagtighed. Nem omstilling fra støtteben til støtterør. Et stort program af støtterør gør det nemt at lave skabeloner for påsvejsning af bolte. Se tilbehørsprogram.

- meget velegnet til svejsning i vanskeligt terræn (f.eks. zink, glødeskaller, skala)
- Fjedertryk justerbare
- Visning af den indstillede fjedertryk ses i et vindue
- Høj sikkerhed, fremragende svejsekvalitet, høj driftsikkerhed
- Højeste positioneringsnøjagtighed af bolt med kugleføringsleje af pistolakselen
- simpel betjening
- Hurtig og nem omstilling af svejsepistolen.
- alle former for svejsebolte med pip (særlige bolteholdere kan være påkrævet)
- Lang levetid med høj kvalitet af mekaniske komponenter
- Robust hus fremstillet af holdbart, isolerende plast
- 35 mm² svejsekabelstik forhindrer brændte kontakter
- Beskyttelse af præcisionsføring mod stænk
- Ergonomisk design
- kompakt design
- lav vægt

Tekniske data:

Svejseområde	Ø 2-10 mm
Svejsemateriale	Stål materiale, rustfrit stål, aluminium
Boltelængde	5-35 mm (med tilbehør op til 100 mm)
Svejsningsmetode	(iht. DIN EN ISO 14555) Kondensatorudladning (kontakt metode)
Svejsekabel	3,0 m , 25 mm ² , (forlængerledning kan tilsluttes)
Styrekabel	Stik med 12-ben, (andre stik kan monteres 4 pol eller 7 pol)
Dimensioner (BxHxL)	40x130x170 mm
Vægt	0,5 kg
Varenummer	86190812 (løft) 86200812 (løft – søjler)

Grundlæggende regler:

Vær opmærksom på følgende grundlæggende regler, når Boltesvejsning:

Emnets overflade skal være fri for olie eller fedt og skal være rene.

Coatings såsom zink, skala, maling, anodisering osv. har en negativ effekt på svejsningens kvalitet eller tillader ikke svejsning.

Uædle metaller skal være egnet til svejsning.

Stål med højt kulstofindhold eller automatstål stål ikke kan svejses.

Brug kvalitet "pipper" på boltene. Nøjagtigheden af gnistdannelse spidsen har en direkte indvirkning på svejse kvalitet.

Udfør altid test svejsninger, før produktionen påbegyndes.

TSK ISO til tallerkenstifter

Den kompakte Boltesvejsning pistol TSK_ISO er designet til Boltesvejsning for kondensatorudladning (kontakt metoden) af tallerkenstifter. Det sikrer optimale svejseresultat og ensartethed med enkel betjening. TSK_ISO er kendetegnet ved sin robuste konstruktion og høje driftsikre konstruktion. Dens ergonomiske design og lav vægt gør den behagelig at arbejde med. Nem omstilling med støtterør og uden støtterør. Et stort program af magneter og beskyttelsesskiver i kobber sikrer bedste kvalitet i svejsningen og stor slidstyrke. Se tilbehørsprogram.



- Velegnet til svejsning i vanskeligt terræn (f.eks. zink, glødeskaller, skala)
- Visning af den indstillede fjedertryk ses i et vindue
- Høj sikkerhed, fremragende svejsekvalitet, høj driftsikkerhed
- Højeste positioneringsnøjagtighed af bolt med kugleføringsleje af pistolakselen
- simpel betjening
- Hurtig og nem omstilling af svejsepistolen.
- alle former for svejsebolte med pip (særlige bolteholdere kan være påkrævet)
- Lang levetid med høj kvalitet af mekaniske komponenter
- Robust hus fremstillet af holdbart, isolerende plast
- 25 mm² svejsekabelstik forhindrer brændte kontakter
- Beskyttelse af præcisionsføring mod stænk
- Ergonomisk design
- kompakt design
- lav vægt

Tekniske data:

Svejseområde	Ø 2-4 mm
Svejemateriale	Stål materiale, rustfrit stål, aluminium
Boltelængde	15-100 mm (med tilbehør op til 100 mm)
Svejsningsmetode	(iht. DIN EN ISO 14555) Kondensatorudladning (kontakt metode)
Svejsekabel	10 m , 16 mm ² , (forlænger kabel kan tilsluttes)
Styrekabel	Stik med 12-ben, (andre stik kan monteres 4 pol eller 7 pol)
Dimensioner (BxHxL)	40x130x170 mm
Vægt	0,4 kg
Varenummer	86220612 (12Pol) 86220604 (4 Pol) (med 35 mm ² stik) 86220607 (7 Pol) (med 35 mm ² stik)

Grundlæggende regler:

Vær opmærksom på følgende grundlæggende regler, når Boltesvejsning:

Emnets overflade skal være fri for olie eller fedt og skal være rene.

Coatings såsom zink, skala, maling, anodisering osv. har en negativ effekt på svejsningens kvalitet eller tillader ikke svejsning.

Uædle metaller skal være egnet til svejsning.

Stål med højt kulstofindhold eller automatstål stål ikke kan svejses.

Brug kvalitet "pipper" på boltene. Nøjagtigheden af gnistdannelse spidsen har en direkte indvirkning på svejse kvalitet.

Udfør altid test svejsninger, før produktionen påbegyndes.

DAH1A (med støtterør)



DAH1ALD med stativ og oliedæmper (ben og dæmpede)



Den kompakte Boltesvejepistole TSG310H er designet til boltesvejsning for løftetænding (transformer 380 Volt. TSG310H er kendetegnet ved sin robuste konstruktion og høje driftsikre konstruktion. Dens ergonomiske design og lav vægt gør den behagelig at arbejde med. Lineær kugleføring i svejepistolen sikrer stor positionsnøjagtighed. Nem omstilling fra støtteben til støtterør. Et stort program af støtterør gør det nemt at lave skabeloner for påsvejsning af bolte. Se tilbehørsprogram.

Bolten centrerer altid i støtterøret . Det sikrer optimale svejseresultat og ensartethed med enkel betjening.

- meget velegnet til svejsning i vanskeligt terræn (f.eks. zink, glødeskaller, skala)
- løft kan justeres (bag på pistolen)
- Visning af løftet ses i et vindue
- Høj sikkerhed, fremragende svejsekvalitet, høj driftsikkerhed
- Højeste positioneringsnøjagtighed af bolt med kugleføringsleje af pistolakselen
- simpel betjening
- Hurtig og nem omstilling af svejepistolen.
- alle former for svejsebolte med pip (særlige bolteholdere kan være påkrævet)
- Lang levetid med høj kvalitet af mekaniske komponenter
- Robust hus fremstillet af holdbart, isolerende plast
- 35 mm² svejsekabelstik forhindrer brændte kontakter
- Beskyttelse af præcisionsføring mod stønk
- Ergonomisk designkompakt design
- lav vægt

Tekniske data:

Svejsesområde	Ø 2-10 mm
Svejsmateriale	Stål materiale, rustfrit stål, aluminium
Boltelængde	5-35 mm (med tilbehør op til 100 mm)
Svejsningsmetode	(iht. DIN EN ISO 14555) Kondensatorudladning (kontakt metode)
Svejsekabel	5,0 m , 35 mm ² , (forlænger kabel kan tilsluttes)
Styrekabel	Stik med 12-ben, (andre stik kan monteres 4 pol eller 7 pol)
Dimensioner (BxHxL)	40x130x170 mm
Vægt	0,5 kg
Varenummer	87190804 (4Pol – rør - uden dæmper) 87190807 (7Pol – rør - uden dæmper) 87200504 (4Pol – stativ uden dæmper) 87200507 (7Pol – stativ uden dæmper) 87200604 (4Pol – stativ og dæmper) 87200607 (7Pol – stativ og dæmper)

Grundlæggende regler:

Vær opmærksom på følgende grundlæggende regler, når Boltesvejsning:

Emnets overflade skal være fri for olie eller fedt og skal være rene.

Coatings såsom zink, skala, maling, anodisering osv. har en negativ effekt på svejsningens kvalitet eller tillader ikke svejsning.

Uædle metaller skal være egnet til svejsning.

Stål med højt kulstofindhold eller automatstål stål ikke kan svejses.

Brug kvalitet "pipper" på boltene. Nøjagtigheden af gnistdannelse spidsen har en direkte indvirkning på svejse kvalitet.

Udfør altid test svejsninger, før produktionen påbegyndes.

DA2 – DA Ringløft boltesvejsepistol

De robuste boltesvejsepistoler DA2 til DA3 er designet til boltesvejsning for løftetænding (DA metoden) til svejsebolte med keramik. Automatisk længdeudligning med ringlift sikrer optimale svejseresultat og ensartethed med enkel betjening. DA2 til DA5 er kendetegnet ved sin robuste konstruktion og høje driftsikre konstruktion. Deres ergonomiske design og lav vægt på trods af den kraftige opbygning gør den behagelig at arbejde med. Enkelt omstilling til andre boltediametre.



- meget velegnet til svejsning i vanskeligt terræn (f.eks. zink, glødeskaller, skala)
- meget velegnet til hård brug eks skibsbygning, entreprenør virksomheder
- Højeste positioneringsnøjagtighed af bolt med kugleføringsleje af pistolakselen
- simpel betjening
- Hurtig og nem omstilling af svejsepistolen.
- alle former for svejsebolte, ankre, el systemer, store aluminiumsbolte
- Lang levetid med høj kvalitet af mekaniske komponenter
- Robust hus fremstillet af holdbart, isolerende plast
- 50 - 70 mm² svejsekabelstik forhindrer brændte kontakter. Anden stik kan monteres
- Ringløft system af bolte sikrer udligning af bolte tolerancer og stabil svejsning
- Let at justere
- Ergonomisk design
- Pistolhus fremstillet af højisoleret højstyrke materiale VERTON
- kompakt design
- lav vægt (i forhold til den robuste opbygning).

Tekniske data:

Svejsgeområde	Ø 3-19 mm
Svejsmateriale	Stål materiale, rustfrit stål, aluminium
Boltelængde	15-500 mm (med tilbehør op til 100 mm)
Svejsningsmetode	(iht. DIN EN ISO 14555) Løftetænding (transformer)
Svejsekabel	5 m , 50-90 mm ² , (forlænger kabel kan tilsluttes)
Styrekabel	Stik med 4-ben, (andre stik kan monteres eks. 7 pol)
Dimensioner (BxHxL)	55x155x240 mm
Vægt	1,9 kg
Varenummer	DA2: 99-101-022 (50 mm ²) DA3: 99-101-023 (70 mm ²)

Gasudrustning kan leveres til pistolen. For store diametre 8 til 14 mm Aluminiumsbolte kan DABOTEK levere udrustning med gas og keramikring. Dvs. vi anvender keramikring og gas samtidig.

Keramikholderen er her monteret med holder der kan fjedre. Dette sikrer optimal kontakt at keramikring med støtterør. Et stort program for tilbehør til svejsepistolerne for alle svejsbare emner findes. Se vor katalog for tilbehør til svejsepistoler. DA- boltesvejsepistolerne har alle hydraulisk dæmpning af bevægelsen

DA4 – DA6 Heavy Duty Ringløft boltesvejsepistol



De robuste boltesvejsepistoler DA4 til DA6 er designet til boltesvejsning for løftetænding (DA metoden) til svejsebolte med keramik. Disse Heavy Duty boltesvejsepistoler anvendes til store boltedimensioner. Automatisk længdeudligning med ringlift sikrer optimale svejseresultat og ensartethed med enkel betjening. DA4 til DA6 er kendetegnet ved sin robuste konstruktion og høje driftsikre konstruktion. Dens ergonomiske design og lav vægt på trods af den kraftige opbygning gør den behagelig at arbejde med. Enkelt omstilling til andre boltediametre.

- meget velegnet til svejsning i vanskeligt terræn (f.eks. zink, glødeskaller, skala)
- meget velegnet til hård brug eks skibsbygning, entreprenør virksomheder
- Højeste positioneringsnøjagtighed af bolt med kugleføringsleje af pistolakselen
- simpel betjening
- Hurtig og nem omstilling af svejsepistolen.
- alle former for svejsebolte, ankre, el systemer, store aluminiumsbolte
- Lang levetid med høj kvalitet af mekaniske komponenter
- Robust hus fremstillet af holdbart, isolerende plast
- 75 - 125 mm² svejsekabelstik forhindrer brændte kontakter. Anden stik kan monteres
- Ringløft system af bolte sikrer udligning af bolte tolerancer og stabil svejsning
- Let at justere
- Ergonomisk design
- Pistolhus fremstillet af højisoleret højstyrke materiale VERTON
- kompakt design
- lav vægt (i forhold til den robuste opbygning).

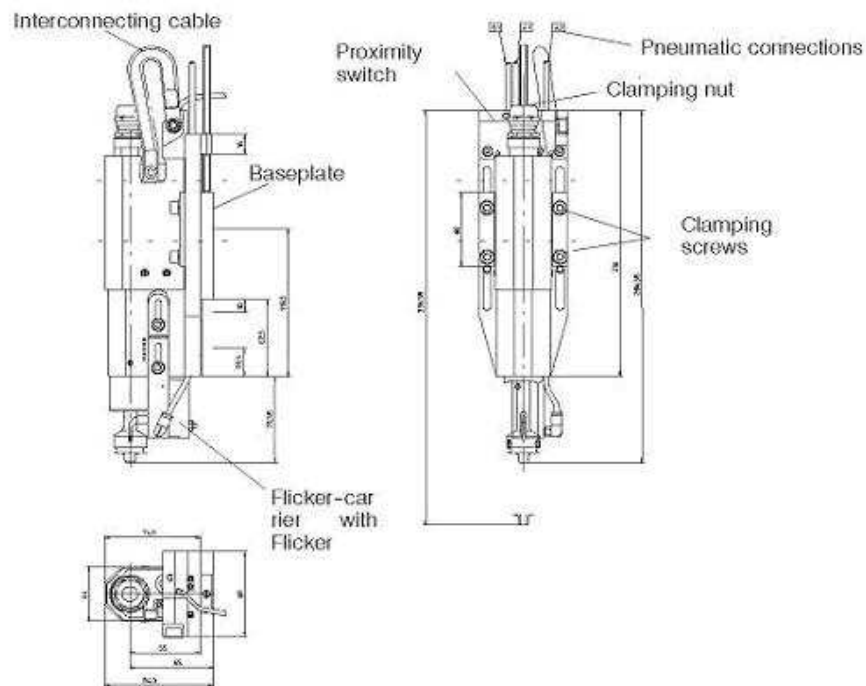
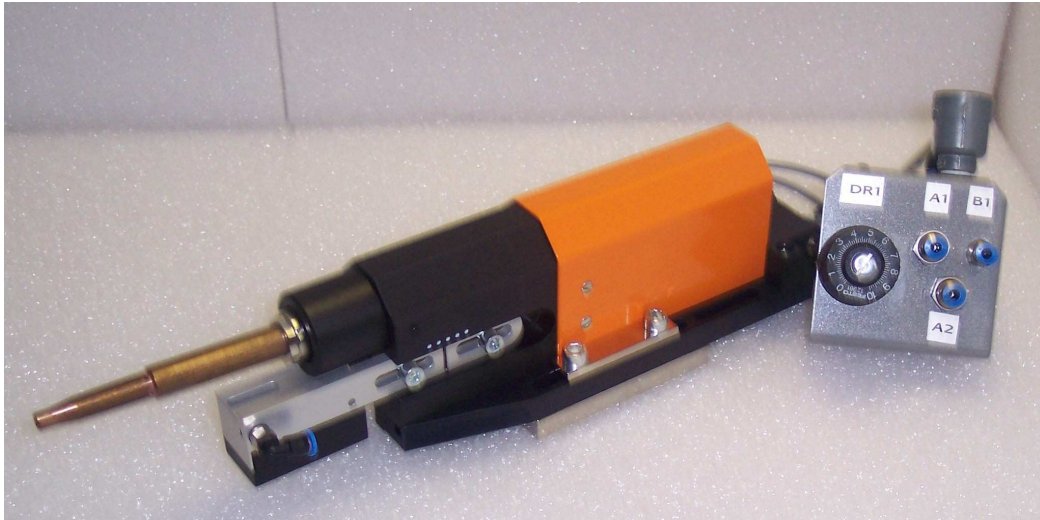
Tekniske data:

Svejsgeområde	Ø 10-25 mm
Svejsmateriale	Stål materiale, rustfrit stål, aluminium
Boltelængde	15-500 mm (med tilbehør op til 100 mm)
Svejsningsmetode	(iht. DIN EN ISO 14555) Løftetænding (trasformer)
Svejsekabel	5 m , 75-125 mm ² , (forlænger-kabel kan tilsluttes)
Styrekabel	Stik med 4-ben, (andre stik kan monteres eks. 7 pol)
Dimensioner (BxHxL)	55x155x240 mm
Vægt	2,0 kg
Varenummer	DA4: 99-101-024 (70 mm ²) DA5: 99-101-023 (95 mm ²) DA6: 99-101-026 (120 mm ²)

Gasudrustning kan leveres til pistolen. For store diametre 8 til 14 mm Aluminiums bolte kan DABOTEK leveres gasudrustning med keramikring. Dvs. vi anvender keramikring og gas samtidig. Keramikholderen er her monteret med holder der kan fjedre. Dette sikrer optimal kontakt at keramikring med støtterør. Et stort program for tilbehør til svejsepistolerne for alle svejsbare emner findes. Se vor katalog for tilbehør til svejsepistoler. DA- boltesvejsepistolerne har alle hydraulisk dæmpning af bevægelsen

Welding head SIK 2

The welding head SIK2 can be used in machines and devices with automatic or semi-automatic stud feeding. It is a simple and strong construction.



Technical data

Weight: 1.5 kg without power cable
Guide: shaft hardened and grinded
Guidelement: 2 bearing bushes free from clearance
Drive: pneumatic cylinder
Welding stroke: 50mm

Technical changes reserved

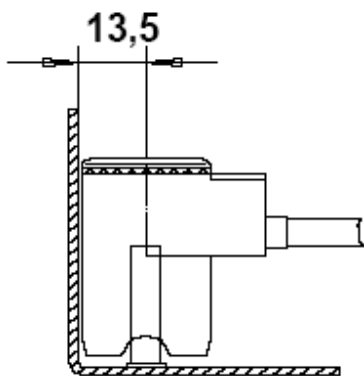
Welding head Mini HSK

Welding head to weld with a minimum stud distance to a wall and minimum gap of the workpiece.



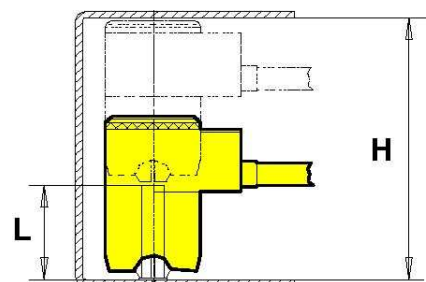
Technical data

Connection:	to all BS / TS stud welding appliances
Stud diameter:	M3 - M8 x 30mm
Power cable grip:	3m 25mm ²
Power cable MHSK:	1m 16mm ²



$$H = 53 + L$$

L= Stud length
H= Gap



Technical changes reserved

Inexpensive CNC machine

The entry into the world of automation

- Can be equipped with different stud welding heads.
- Complete machine control system integrated in the machine body.
- Axis drives with low wearing AC-servomotors.
- Simple programming and operation.
- Fully enclosed machine according to machinery directive 98/37/EC.

Applications:

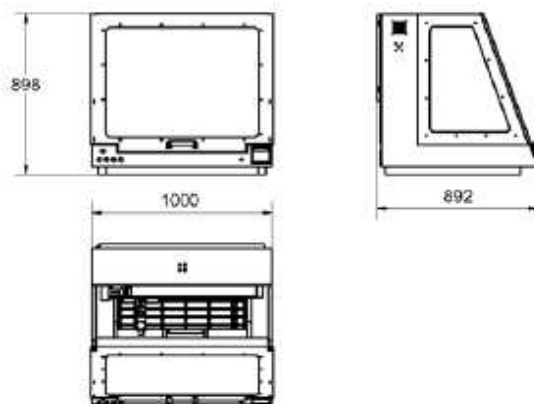
All stud welding methods.

Design features:

- The machine can be equipped with different stud welding heads, power supply units and stud feeding systems.
- Positioning control with PLC.
- Y-axis electrically insulated T-slot table, travel 300 mm.
- X-axis portal (welding head); travel 500 mm.
- Table machine in plate steel construction
- optional with stand.

Technical data:

- | | |
|---|--|
| - Work range X-/Y-axis: | 500 x 300 mm |
| - Work table size: | 710 x 360 mm |
| - Travel speed | 0,4 m/s |
| - Positioning accuracy of welded studs: | ±0,15 mm depending on the welding head |
| - Repeatability: | ±0,1 mm |
| - Air supply: | 6 bar filtered, not lubricated |
| - Power supply: | Tip ignition 230V 50 Hz
Drawn arc 3x 400V 50 Hz ±10 % |
| - Drive X-/Y-axis: | AC-servomotors |
| - Controller and drives: | Omron |
| - Prepared for operation of an optional pneumatic Z-axis (valves available) | |

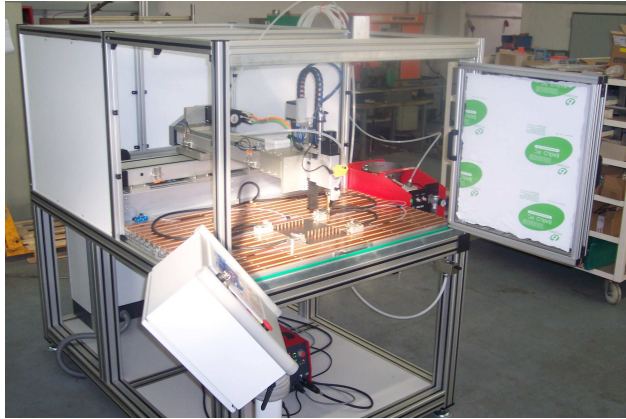


Technical changes reserved

CNC cross X-Y table 500 mm × 700 mm with servomotors

Description:

It is possible to get on the machine all pneumatic strokes, welding heads and stud feeding systems.



Technical data:

Clamping surface: 1260 mm × 800 mm
T-slot board

Working area X-axis: 700 mm
Working area Y-axis: 500 mm
Apurtenance axis: ball screw,
servomotors

Pneumatic Z axis

Positioning speed

X-axis: v max. = 0,3 m / sek.
Y-axis: v max. = 0,3 m / sek.

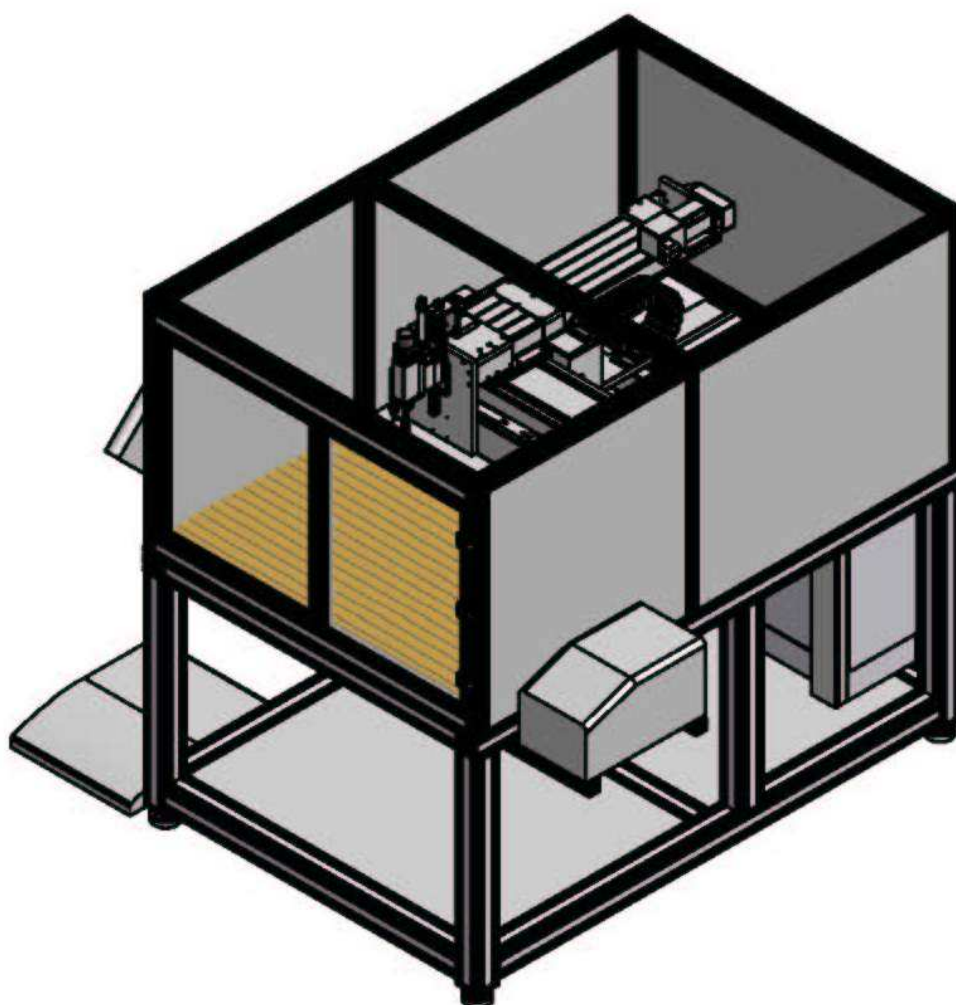
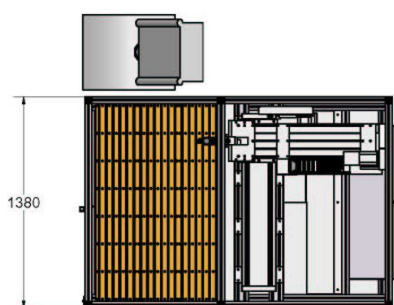
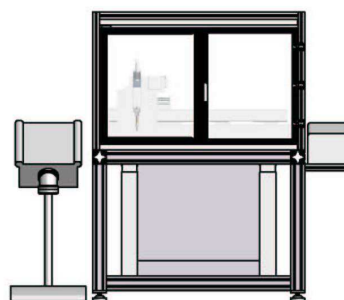
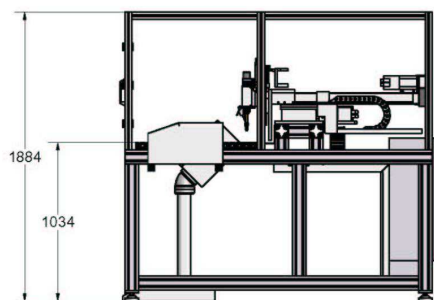
Repeating accuracy
mechanical components: ± 0,05 mm

Control: Siemens S7

Safety: With full housing is the machine conform
with EU-directive on machinery
98/37/EG (CE and so on)
Manuel opening folding door
Optional with light barrier or
pneumatic driven door

Technical changes reserved

CNC cross X-Y table 500 mm × 700 mm with servomotors



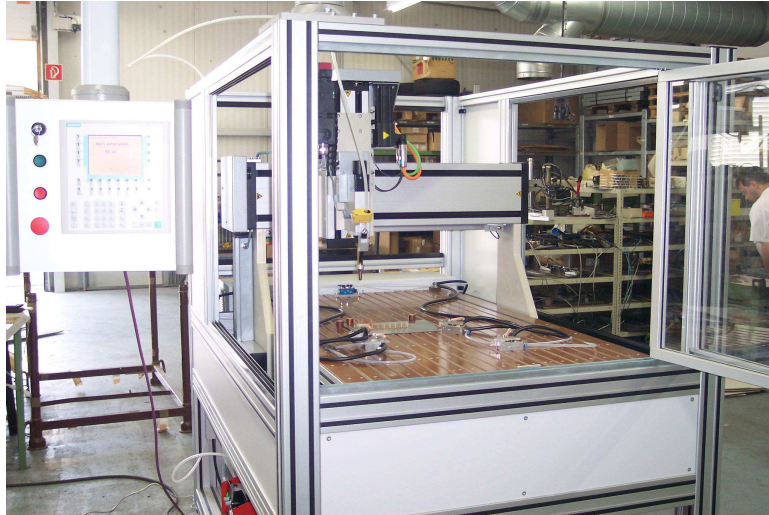
Technical changes reserved

CNC X-Y table 600mm x 1000mm

with servomotors

Description:

It is possible to get on the machine all pneumatic strokes, welding heads and stud feeding systems.

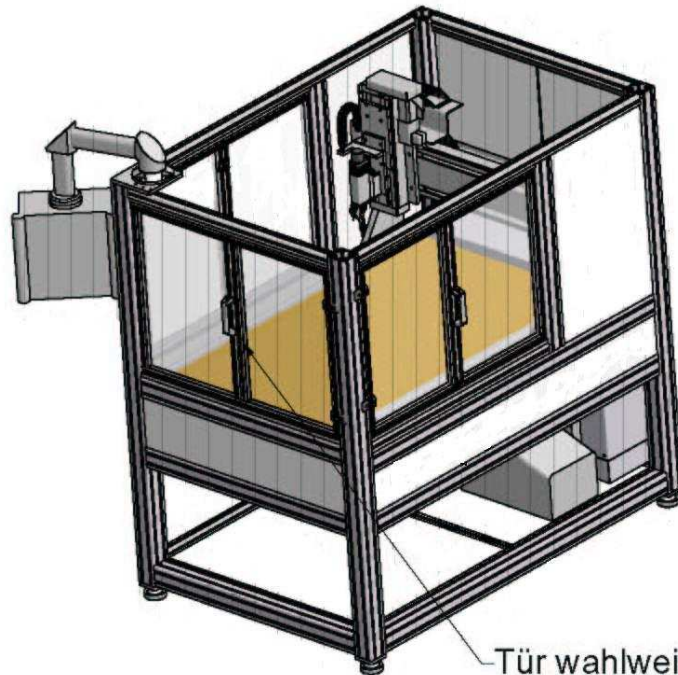


Technical data:

Clamping surface:	900 mm x 1100 mm T-slot board
Working area X-axis:	600 mm
Working area Y-axis:	1000 mm
Z-axis:	200 mm (more than 1 Z-axis possible)
Apurtenance axis:	ball screw, servomotors
Positionining speed	
X-axis:	v max. = 0,3 m / sek.
Y-axis:	v max. = 0,3 m / sek.
Repeating accuracy mechanical components:	± 0,05 mm
Control:	Siemens S7
Safety:	With full housing is the machine conform with EU-directive on machinery 98/37/EG (CE and so on) Manuel opening folding door Optional with light barrier or pneumatic driven door

Technical changes reserved

CNC X-Y table 600mm x 1000mm with servomotors



Tür wahlweise rechts,
links oder vorne

Door optional right side,
left side or in front



Technical changes reserved